

Požadavek na opravu podlah betonového ochozu vyhnívací nádrže č. 1 ČOV Sokolov

Současný stav:

Pochozí vrstvy ochozu vyhnívací nádrže jsou místy poškozené s trhlinami, nerovné, dochází k degradaci betonu a postupnému zatýkání do nosných konstrukcí. Požadavek investora je jejich oprava, vyrovnaní a aplikace ochranné protiskluzného epoxidového nátěru.

Fotodokumentace stávajícího stavu:





Stručný postup - příprava podkladů, bourací práce

Betonový podklad musí být pevný a nosný, zbavený všech eventuelních separačních vrstev (např. starých ochranných nátěrů, nesoudržných vrstev apod.). Proto doporučuji nesoudržnou vrstvu odstranit např. sanační frézou na pevný nosný podklad tak, aby byl podklad nosný a pevný min. B25 a min pevnost v odtrhu 1,5 N/m², v rámci realizace doporučuji provést další měření pevnosti.

Dále se provede zhodnocení a kontrola případných prasklin podkladního betonu a případný návrh jejich sanace.

Uzavření trhlin v potěru a betonu za použití potěrových svorek:

Trhliny nebo spáry otevřít proříznutím po délce a do hloubky cca 30-40mm, pravoúhle k trhlíně ve vzdálenosti cca 15 cm naříznout příčné drážky s cca 10 cm délkou. Naříznutou oblast pečlivě zbavit průmyslovým vysavačem od prachu.

Namíchanou pryskyřici **Asodur K900** k zálivce nalít do naříznutých spár až je viditelné nasycení. Alternativou je provést zálivku i případnou penetrační epoxidovou pryskyřicí Asodur GBM, popřípadě Asodur SG2.

Přiložené potěrové svorky vložit do příčné drážky a vytékající pryskyřici na povrchu setřít. Potom ještě čerstvou pryskyřici k zálivce na povrchu posypat křemičitým pískem frakce 0,3 - 0,8 mm tak, aby byl povrch zcela pokrytý.

Po vytvrdnutí je třeba přebytečný křemičitý písek, který se nespojil s podkladem, pečlivě odstranit vysavačem.

Detail napojení souvrství na středový profil pod zastřešením:

Nejprve se provede penetrace rohového detailu epoxidovou pryskyřicí Asodur SG2, která se čerstvě zasype křemičitým pískem fr.0,3/0,8mm, po zaschnutí se přebytečný písek odstraní a do polyuretanové hydroizolační stěrky Asoflex AKB wand se vlepi rohová páska ASO-Dichtband 2000 S šířky 20cm, páska se zároveň polyuretanovou stěrkou přepracuje a čerstvá se opět posype křemičitým pískem fr.0,3/0,8mm – takto bude detail připraven pro aplikaci plošné epoxidové stěrky.

Epoxidová nášlapná vrstva:

Penetrace podkladu Asodur SG2 se nanáší na očištěný, ještě matně vlhký podklad pryžovou stěrkou do nasycení podkladu, pak se do něj pečlivě zapracuje pomocí kartáče na penetraci a povrch se pak rovnoměrně přejede válečkem s krátkým vlasem. Čerstvá penetrace se posype křemičitým pískem (frakce Ø 0,3-0,8 mm) tak, aby povrch byl zcela pokryt. Po vytvrdnutí ještě před nanesením další vrstvy se přebytečný křemičitý písek odstraní.

Na připravenou penetrační vrstvu se nejprve provede vyrovnávací vrstva v tl.cca 2mm která se vytvoří namícháním epoxidového pojiva Asodur GBM 1:1 váh.dílu s křemičitým pískem fr.cca 0,1-0,6mm a technikou škrábané stěrky se provede vyrovnávací vrstva podkladu, ještě čerstvá vyrovnávka se zasype křemičitým pískem fr.0,3-0,8mm. Po vytvrdnutí vyrovnávky se nespojený písek odstraní a provede se krycí vrstva epoxidovou pryskyřicí Asodur B3311 v tl.cca do 2mm, které bude provedena v protiskluzné variantě min.R10, provede se tak, že se buď použije prosyp vrstvy křemičitým pískem, popřípadě se provede uzavírací vrstva nátěrem s přísadou ASO-Antislid – cca 9% k epoxidové pryskyřici.

Konkrétní názvy výrobků

V případě, kdy jsou v ZD vč. jejich příloh specifikovány jako příklad konkrétní materiály a výrobky, jedná se o vzorové, ale nikoli jediné zadavatelem požadované řešení. Uvedené materiály a výrobky je proto možné nahradit ekvivalenty, jejichž vlastnosti a technické parametry bude možné doložitelným způsobem hodnotit jako srovnatelné úrovně (nebo vyšší) se vzory navrženými v ZD. Je-li tedy v ZD definován konkrétní výrobek (nebo technologie), má se za to, že je tím definován minimální požadovaný standard a účastník může nabídnout obdobné výrobky (nebo technologie) ve stejné nebo vyšší kvalitě (alternativní výrobky). V tomto případě musí účastník doložit srovnatelné vlastnosti těchto výrobků příslušnými doklady. Jejich výčet s popisem technických parametrů přiloží do své nabídky. Pokud by mělo použití alternativních výrobků za následek změny v projektové dokumentaci, ponese náklady spojené se změnou zhotovitel. Zadavatel si vyhrazuje právo odsouhlasit veškeré postupy prací, použité materiály a povrchové úpravy.