



LEGENDA STOUPACÍCH POTRUBÍ

- STOUPACÍ POTRUBÍ PRODUZVNÍHO OKRUHU
- OSTŘEDNÍ VYTÁPĚNÍ - ČÍSLO STOUPAČKY
- NOVÉ STOUPACÍ POTRUBÍ OT

LEGENDA TEPELNÉ IZOLACE POTRUBÍ

- MINIMÁLNÍ TLOUŠŤKA IZOLACE: PEX/AL/PEX 16x2,0 - 24 mm ($\lambda = 0,035 \text{ W/m} \cdot \text{K}$)
- PEX/AL/PEX 18x2,0 - 28 mm
- PEX/AL/PEX 20x2,0 - 29 mm
- POTRUBÍ Cu 18x1,0 - 27 mm
- POTRUBÍ Cu 22x1,0 - 23 mm

LEGENDA:

LEGENDA POTRUBÍ A ZNAČEK

- Hlavní rozvody OT od rozdělovače/sběrače v místnosti technologie budou provedeny z nedejých trubek spojovaných pájením nebo lisovými spoji (napress).
- Rozvody v místnosti technologie vedeny volně vedle sebe na konzolách a závěsích pod stropem a dále pak svísele po stěně do podlahy až k místu napojení na ležaté rozvody vedených v podlahách.
- NOVÉ ROZVODY OT VE STAVEBNÍCH KONSTRUKCÍCH DO STOUPAČEK BUDOU PROVEDENY Z PLASTO-KOVÝCH SENZIVŮVÝCH TRUBEK. REFERENČNÍ VÝROBEK: např. R999 GIACO-MULTIFLEX - PEX / AL / PEX Ø16-20 mm.
- Rozvody topné vody: teplotní spád 70/50°C - RADIÁTOROVÉ OKRUHY - OKRUH PRO OHŘEV TUV

- VEŠKERÉ LEŽATÉ ROZVODY Z TECHN. MÍSTNOSTI BUDOU VEDENY POD STROPEM VOLNĚ, V PODLEDECH A SIK OBLŽENÍ B MÍSTECH OSAZENÍ UZAVÍRAČÍ, VYVÁŽOVACÍCH, VYPUSŤEČÍCH A ODVZDUŠŇOVACÍCH ARMATUR BUDOU ZAŘÍZENY DVÍŘKA Z OCELOVÉHO SMALTOVANÉHO PLECHU. STOUPACÍ ČÁSTI ROZVODŮ OT BUDOU VEDENY KOLMÍ VE STĚNÁCH POD ODKYTKAMI VEDLE SEBE UPEVNĚNÝ V OBJEKTECH.

LEGENDA POTRUBÍ A ZNAČEK

- PŘÍPOJNÉ ROZVODY K OTOPNÝM TĚLISŮM BUDOU VEDENY V PODLAŽE VEDLE SEBE SVISLE ČÁSTI POTRUBÍ K PŘÍPOJNÝM ARMATURAM OTOPNÝCH TĚLES BUDOU VEDENY KOLMÍ VE STĚNÁCH VEDLE SEBE.
- ARMATURY OT NA ROZVODY BUDOU PROVEDENY PŘES KOLENDVÝ GARNTURU RM 128 (16x2) X16.
- TEPELNÁ IZOLACE POTRUBÍ VEDENÉHO VOLNĚ V PROSTORU, V TECHNICKÉ MÍSTNOSTI A PŘÍPADNĚ V PODLEDECH. Veškeré potrubí izolovat v celé délce tepelnou izolací z minerální vaty.
- REFERENČNÍ VÝROBEK: např. PAROC HVAC SECTION ALUDACT T, tl. 20-40 mm s hliníkovou fólií se skleněnou nřížkou (ALS).
- VEŠKERÉ ROZVODY VE STĚNÁCH A PODLAHÁCH BUDOU OPAŘENY TEPELNOU IZOLACÍ. LEŽATÉ ČÁSTI ROZVODŮ ROZVODY BUDOU VEDENY VE SKLONECH, PŘÍPADNĚ VODOROVNĚ (PODLAŽÍCH) TAK, ABY DOCHÁZELO K SAMOVOLNÉMU ODVZDUŠŇOVÁNÍ ROZVODŮ DO STOUPAČEK, OTOPNÝCH TĚLES A ARMATUR K TOMUTO OCELU URČENÝCH.
- V OBYČNÝCH POTRUBÍ VE STAV. KONSTRUKCÍCH ZAJISTIT DOSTATEČNÝ PROSTOR PRO DILATACI POTRUBÍ POMOCÍ DOSTATEČNĚ TL. TEPELNÉ IZOLACE V KOMBINACI S DILATAČNÍMI POLŠŤÁŘI Z PRŮJEDNÉHO MATERIÁLU (NAPŘ. PASKY Z PUR PĚNY ATD.).
- PŘI NÁPOJOVÁNÍ NOVÝCH ROZVODŮ NEZAMĚNIT PŘÍVODNÍ A VRÁTNÉ POTRUBÍ!!!

LEGENDA OTOPNÝCH TĚLES

OT DESKOVÉ-VK
10-33-...-...
Nast. VV - 1,0-6,0

KLCM-E
Přep. HM-0,5
W

- NOVÉ OTOPNÉ TĚLESO OCELOVÉ DESKOVÉ Ventil kompaktní VK, levé nebo pravé provedení napojení (Typ tělesa-výška x délka v mm), - REFERENČNÍ VÝROBEK: např. KIRADO RADIK-VK, HENRAD VK-PREMIUM
- Koupeleňové topné těleso ocelové trubkové (středové napojení, Typ-výškadélka v mm) s elektrickým topným tělesem s integrovaným regulátorem teploty.
- REFERENČNÍ VÝROBEK: např. KIRADO Korolux Linear Classic M-E (středové napojení, Typ-výškadélka v mm) s elektrickým topným tělesem EL07 s integrovaným regulátorem teploty Z-K17R-0300/0400-10 (300-400W)
- Napojení tělesa na potrubí zespodu přes kompaktní přípojovací armaturu HM 1/2" s roztečí 50 mm v rovině provedení opatřené svěrnými šroubeními dle materiálu a rozměrů přípojovacího potrubí (PEX 16x2,0 mm) včetně termostatické hlavice.

TĚLESA V PROVEDENÍ VK:

- NA PŘÍVODU INTEGROVANÝM TERMOSTATICKÝM RADIÁTOROVÝM VENTILEM (VLÍŽKA) S PŘEDNASTAVENÍM 1-6. S TERMOSTATICKOU RAD. HLAVICÍ, REFERENČNÍ VÝROBEK: THERA-3 (T6000), PŘÍPADNĚ THERA-4 DESIGN OLE (VŠEBY INVESTORA).
- NÁPOJENÍ TĚLESA NA POTRUBÍ ZESPODU PŘES KOMPAKTNÍ UZAVÍRAČÍ ŠROUBENÍ S ROZTEČÍ 50 mm PRO TĚLESA S INTEGROVANÝM VENTILEM OPATŘENÁ SVĚRNÝMI ŠROUBENÍMI DLE MATERIÁLU A ROZMĚRŮ PŘÍPOJOVACÍHO POTRUBÍ (PEX 16x2,0 mm)
- NÁPOJENÍ PŘÍPOJNÝCH ARMATUR OT, TĚLES NA PŘÍVODNÍ A ZPĚTNÉ POTRUBÍ PROVEDENO ZE STĚNY PŘES KOLENDVÝ GARNTURU RM 128 (16x2) X16.
- ROZVODY VE STĚNÁCH A PODLAHÁCH BUDOU OPAŘENY NAVLÉKOVOU POLYURETANOVOU TEPELNOU IZOLACÍ PŘÍSLUŠNÉ TLOUŠŤKY. LEŽATÉ ČÁSTI ROZVODŮ BUDOU VEDENY VE SKLONECH TAK, ABY DOCHÁZELO K SAMOVOLNÉMU ODVZDUŠŇOVÁNÍ ROZVODŮ DO OTOPNÝCH TĚLES.

JURICA a.s. ARCHITEKTURA • PROJEKTY • STAVBY	
Atelier : Sokolov, Křížová 121 AIP : Ing. Anton Jurica Ved. proj. : Miroslav Fischer Investor : Město Sokolov	Projektant : Martin Vachoun Kreslil : HP Design Jet 1610 Kontroloval : Ing. Anton Jurica Místo stavby : Sokolov
Atelier Ostrav: Stará renesance 33, 363 01 Ostrav tel. 353 844 402, 353 818 070, fax: 353 833 260 Křížová 121, 358 01 Sokolov tel. 352 824 051, 352 833 435, fax: 352 824 053	
Datum : 10.2020 Zakazka č. : 11/20 Formát : 12x A4 Měřítko : 1:50 Celo výkresu : SO.1-D.1.4./UT-03	
Charakter stavby : Stavební úpravy Stupeň PD : PD pro vydání společného rozhodnutí a provádění stavby Objekt : D - SO 1 Satní a kancelářská a ubytovna FK Sokolov Výkres : PŮDORYS 2.NP	